



# SINOPSIS

**Judul : Disaster Management: Principles and Practices**  
**Peneliti : Dr. Michael Thompson**

Disaster Management: Principles and Practices oleh Dr. Michael Thompson adalah panduan lengkap mengenai prinsip-prinsip dan praktik manajemen bencana. Buku ini menawarkan wawasan mendalam tentang perencanaan, respons, dan pemulihan dari berbagai jenis bencana, mulai dari bencana alam hingga kecelakaan industri.

Dr. Thompson menggunakan kajian kasus dan data lapangan untuk menjelaskan teknik-teknik manajemen bencana yang efektif dan strategi untuk mitigasi risiko. Buku ini mencakup topik-topik seperti perencanaan kontinjensi, koordinasi antara lembaga, dan pemulihan komunitas

Dengan pendekatan berbasis bukti dan aplikasi praktis, buku ini sangat berguna bagi para profesional manajemen bencana, pengambil kebijakan, dan akademisi yang ingin memahami dan menerapkan praktik terbaik dalam manajemen bencana.



ASEP WINARDI SUNDOWO, A.Md. Ft, S.H.  
SERDIK SPPK – POKJAR I  
NO SERDIK: 202409002010



TRANSFORMASI  
MENUJU POLRI YANG

**PRESISI**

PREDIKTIF - RESPONSIBILITAS - TRANSPARANSI BERKEADILAN